



# INJECTION INTELLIGENCE



Headquarters Österreich



### **EXPERTEN SEIT 1970.** Best practice für die Zukunft.

MAPLAN ist seit 50 Jahren führender Hersteller von Elastomer-Spritzgießmaschinen und Experte für 360-Grad-Systemlösungen für die halb- und vollautomatische Produktion von Gummi- und Silikonprodukten.

MAPLAN steht für Expertise und Verlässlichkeit seit 1970. Mit modernster industrieller Technologie treiben wir die Produktentwicklung und Optimierung unserer Produktion stetig voran. So sichern wir uns die Technologieführerschaft in der Zukunft.

### Vorsprung durch **Innovation & Nachhaltigkeit**

Unsere Kunden profitieren sowohl vom MAPLAN-Technologievorsprung als auch von unserer individuellen Beratung. MAPLAN entwickelt und fertigt Technologie für die Produktion von Elastomerformteilen – von simplen Gummiformartikeln bis hin zu Präzisionsteilen mit hohen Qualitätsansprüchen. Wir bauen High-end-Systeme für Unternehmen, die in einem herausfordernden, sich ständig verändernden Umfeld agieren. Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern entwickeln wir maßgeschneiderte Produktlösungen. So schaffen wir für unsere Kunden den entscheidenden Wettbewerbsvorteil, um am zukunftsorientierten Markt erfolgreich zu sein.

# Erfolgreich mit **innovativer** Produktion

MAPLAN sorgt für effiziente Prozesse, denn Zeit ist Geld. Innovation in der Spritzgießtechnologie bedeutet für uns, alle Möglichkeiten zur Optimierung der Produktionsprozesse auszuschöpfen, die sich mit dem neuesten Stand der Technologie bieten - in unserer eigenen Fertigung genauso wie für die Produktionsabläufe unserer Kunden.

## **Reduktion** auf das Wesentliche

Das ist nur einer der Gründe für die Einführung der innovativen Lean Line Production im MAPLAN Headquarter. Hinter Lean Production steht immer eine Effizienzsteigerung und die Reduktion von Verschwendung - intern, lieferanten- und kundenseitig. Perfekte Maschinenqualität kann nur durch optimale Produktionsbedingungen sichergestellt werden. Diese Ideologie spiegelt sich auch in unseren Systemen wider.

Unser Werk





# Together, we are MAPLAN

## The extra mile – Individuelle Betreuung als Mehrwert

Ein individuelles Kundenerlebnis ist der Schlüssel zum Erfolg. In Zeiten ständig wachsender Digitalisierung setzen wir auf persönliche Beziehungen.

Was brauchen Sie wirklich? Wir stellen den Nutzen in den Mittelpunkt. Aus diesem Grund freuen wir uns über langfristige Partnerschaften: man kennt sich, man weiß, wo der Schuh drückt und was gebraucht wird.

Eine gute Beziehung beginnt mit einem guten Gespräch. Zuhören, die richtigen Fragen stellen – sich in den anderen hineinversetzen. So schaffen wir Vertrauen.

## Gemeinsam zum Erfolg

Vielfalt macht Teams erfolgreicher. Wir sind uns dessen bewusst und fördern gemischte Teams aus erfahrenen, langjährigen Spezialisten und Nachwuchskräften. Optimale Arbeitsbedingungen und ein offener Umgang miteinander steigern die Motivation und geben Energie. Wir sehen die Zukunft als Chance und sind offen für die Ideen und Bedürfnisse unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

**Vertrauen bildet die Basis unserer  
Mitarbeiter- und Geschäftsbeziehungen.**



# Umweltbewusst in die Zukunft

MAPLAN verfolgt einen ganzheitlichen Ansatz beim Thema Nachhaltigkeit. Darum berücksichtigen wir ökonomische, ökologische und soziale Aspekte und schaffen so ein wirkungsvolles Zusammenspiel. Ein effizienter und nachhaltiger Umgang mit Ressourcen ist Teil unserer Unternehmenskultur. Das ist für uns kein Lippenbekenntnis, sondern gelebte unternehmerische Verantwortung zum Wohl aller.

## Nachhaltige Energie

Wir verfolgen einen umfassenden Ansatz der sich infrastrukturtechnisch auf innovative Lösungen wie Luft-Wasser-Wärmepumpen stützt. Aktuell betreiben wir zwei Pumpen am Dach mit einer Gesamtleistung von 120 kW. Durch die Nutzung der Umgebungsluft als Wärmequelle tragen sie zur umweltfreundlichen Beheizung unserer Gebäude bei.

MAPLAN setzt zudem konsequent auch weiter auf erneuerbare Energien durch Photovoltaik-Anlagen. Um unseren Eigenbedarf von 500 MWh besser zu decken, verdoppelten wir die bisherige Anlage und gewinnen 90 % unseres Energiebedarfs daraus.

## Effizienz für unsere Kunden

Für unsere Kunden bedeuten MAPLANs Maßnahmen vor allem, dass unsere gelebte Überzeugung auch in die Maschinenherstellung einfließt und bis zum fertig produzierten Teil weitergedacht wird. Unsere Kunden produzieren dank zahlreicher, in den Maschinen eingesetzten Technologien, ebenso auf höchster Effizienz:

- ⓪ Energiesparender Antrieb: Bis zu 50 % Energiesparnis mit dem MAP.cooldrive
- ⓪ Intelligente Temperierung: Bis zu 80 % weniger Energieverbrauch mit den MAP.dci Temperiergeräten
- ⓪ Energiemonitoring: Verbrauch im Griff mit dem MAP.energywatcher
- ⓪ Geringster Materialverlust beim Mischungswechsel mit dem Original: MAP.pffo Spritzeinheit



GENIALE STEUERUNGSEINHEIT - WYSIWYG | **OPTIMALE VERFAHRENSTECHNIK** | HÖCHSTE ENERGIE-EFFIZIENZ  
**ANSPRECHENDES DESIGN** | SCHNELL & FLEXIBEL | **LANGLEBIG**

# Systemlösungen mit dem **PLUS+**

## MAPLAN - Mehr als bisher

Was wäre, wenn Elastomer-Spritzgießmaschinen genauso funktionieren könnten wie heute, aber weniger Strom und andere Ressourcen verbrauchen würden? Keine Theorie, sondern bereits Tatsache: MAPLAN-Maschinen steigern die Produktivität und senken den Energieverbrauch mit nachweislichem Erfolg. Unsere Technologie unterstützt Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter dabei, reibungsloser, effektiver und damit motivierter die besten Produkte für Ihr Unternehmen herzustellen. Um die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion zu steigern, liefern wir eine Vielzahl an **MAPLAN+** Vorteilen im Vergleich zu herkömmlicher Spritzgießtechnologie.

## Produktiver mit effizienten Prozessen

Die modernste Technologie von MAPLAN wird dort eingesetzt, wo sie Produktionsabläufe sinnvoll und kostengünstig unterstützt. Dank der MAPLAN-Technologie schaffen wir vielfältige Möglichkeiten, den Produktionsprozess im Sinne der individuellen Bedürfnisse unserer Kunden zu optimieren:

- ⊖ Geringste Druckverluste durch die MAP.fifo Spritzeinheit
- ⊖ Flexibler und produktiver mit MAPLAN Automatisierungslösungen
- ⊖ Prozessoptimiert mit der MAP.commander C6 Steuerung

## Wirtschaftlich mit innovativen Lösungen

- ⊖ Höhere Prozess-Geschwindigkeit und gesteigerte Verfahrgeschwindigkeit
- ⊖ Flexibilität: Viele individuelle Einstellungsmöglichkeiten von Prozessparametern
- ⊖ Modulares Design schafft Lösungen für alle Anforderungen und Budgets
- ⊖ Lange Lebensdauer durch den Einsatz solider Technologien und hochwertiger Bauteile
- ⊖ Kompakteste Stellfläche am Markt: bis zu 50 Prozent weniger Platzbedarf in der Produktionshalle
- ⊖ Attraktives Preis-Leistungsverhältnis

## Vorsprung durch Vereinfachung

- ⊖ Wartungsfreundliches Design: Durchdachte Türsysteme erlauben einfache Zugänglichkeit
- ⊖ Viele Modelle – nur eine Kontrolleinheit: Der MAP.commander C6 steuert und dokumentiert mit umfangreichen Standard-Funktionen alle MAPLAN Maschinen

## In-time bei voller Produktivität

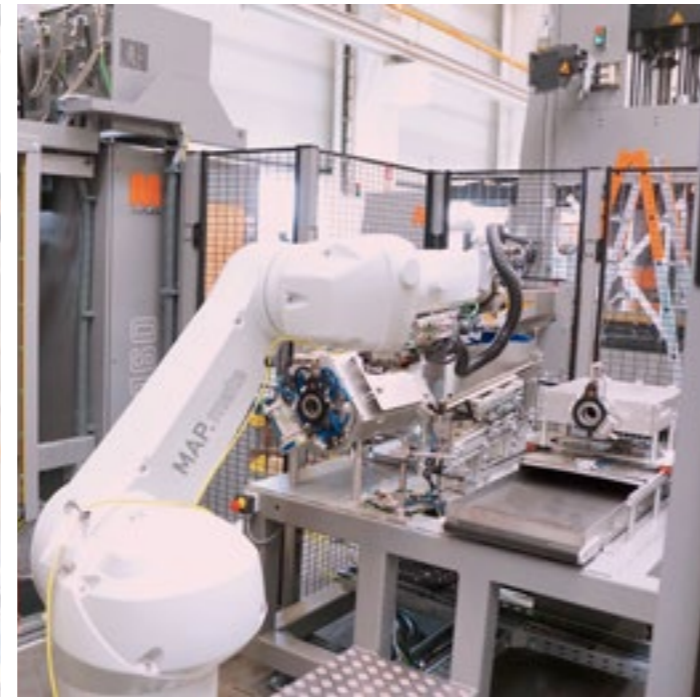
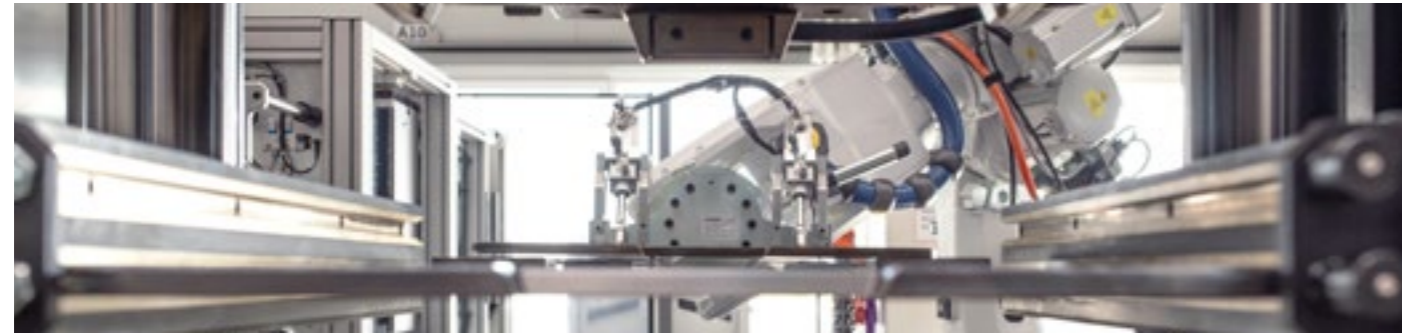
- ⊖ Produzieren Sie in-time mit voller Prozessgenauigkeit:  
Hohe Teilequalität, schnell produziert und mit geringstem Ausschuss bzw. Abfall
- ⊖ Verwenden Sie benutzerfreundliche Technologien für Experten:  
MAP.fifo Spritzeinheit für ein breites Verarbeitungsfenster, bestmögliche Wiederholgenauigkeit, optimale Schererwärmung und somit auch maximale Vulkanisationsgeschwindigkeit
- ⊖ Minimieren Sie Prozessschwankungen: Der MAP.commander C6 visualisiert Prozesse und vereinfacht das Monitoring

## Nachhaltigkeit heißt energieeffiziente Produktion

- ⊖ MAP. cooldrive Servoantrieb: Bis zu 50 Prozent weniger Stromverbrauch und Ölkühlung entfällt
- ⊖ MAP.fifo Spritzeinheit: Bis zu 30 Prozent weniger Materialabfall bei Reinigung bzw. Mischungswechsel
- ⊖ Die leiseste Maschine am Markt: geräuscharmer Betrieb mit dem MAP.cooldrive
- ⊖ MAP.dci: Intelligente, verbrauchsabhängige Regelung der Temperiergeräte

## Clevere Lösungen für smarte Produzenten

- ⊖ Höhere Produktivität mit der Schnittstelle zu „Industrie 4.0“ und Digitalisierung
- ⊖ Zentrale Ansteuerung von Robotik, Automatisierungslösungen und externen Peripheriegeräten mit dem MAP.commander C6
- ⊖ Mit Euromap77 Schnittstelle & OPC-UA Protokoll Daten für MES und BDE Systeme exportieren



# System Intelligence

**360° Komplettsysteme** von  
MAPLAN schaffen Lösungen  
ganz nach Ihren Bedürfnissen

Wir realisieren in einem Team aus erfahrenen Experten maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden. Das Resultat ist ein perfektes Zusammenspiel aus Spritzgießmaschine, Optionen und Automatisierungskomponenten. Das MAPLAN-Portfolio der Automatisierung reicht von einfachen Verschiebesystemen bis hin zum komplexen Einsatz von Linear- oder Mehrachsrobotern. Hochwertige Systemkomponenten werden von unseren Spezialisten zu einer effektiven Produktionszelle kombiniert. Konkret übernimmt die MAPautocell den gesamten Produktionsprozess Ihrer Produkte – angefangen von Teilezuführung über Produktion bis hin zur Weiterverarbeitung. Alle Komponenten werden zentral über die MAPcommander C6 Maschinensteuerung bedient.

Hinter Ihrer Kundenzufriedenheit steht ein Ansprechpartner und damit eine kompetente Anlaufstelle. Hinter Ihrer kompetenten Anlaufstelle steht ein Team, das komplexe Anforderungen routiniert und reibungslos meistert. Hochkomplexe technische Prozesse erfordern einfache Kommunikationswege und Lösungen aus einer Hand.



Werkzeuge



Robotic Lösungen



Kaltkanäle

# High **Quality** Produktion

Auf MAPLAN Spritzgieß-Maschinen wird weltweit für die folgenden Branchen produziert:

- ① Automotive
- ① Luft- & Raumfahrt
- ① Bahntechnik
- ① Sanitärtechnik
- ① Medizintechnik
- ① Wassertechnik
- ① Bau, Garten & Elektro
- ① Möbel & Büroartikel
- ① Haushalt & weiße Ware
- ① Erdölförderung
- ① Alternativenergien
- ① Sicherheitstechnik

Diese Verfahrenstechnologien gehören zum Standard:

- IM Spritzgießen
- ITM Spritzgieß-Transferieren
- 2K-IM Zwei-Komponenten Spritzgießen
- IC / OMI Spritzprägen
- CM / TM Pressen / Transfer Pressen





# Horizontal, Vertikal oder C-Rahmen? Auf jeden Fall eine **MAPLAN**

Verschiedene Bauarten unterstützen bestimmte Einsatzmöglichkeiten und Verarbeitungsprozesse. MAPLAN bietet mit über 40 Modellen in allen Varianten ein breites Portfolio für jede Anforderung an. Mit unterschiedlichen Schließsystemen und Ausstattungsvarianten können wir Ihnen ein optimales Produktionssystem garantieren, das perfekt zu Ihren Anwendungen passt.

## Horizontal

**Effizient:** Dank verschiedener Entformvorrichtungen und Bürstsysteme

**Flexibel:** Große Lichte Weite und großer Schließhub für verschiedenste Werkzeugkonzepte

**Leistungsfähig:** Gerade bei der Produktion von präzisen Kleinteilen in großen Mengen

**Spezialisiert:** Auf große Serien in vollautomatischer Produktion mit geringem Personalaufwand

## Vertikal

**Modular:** Breites Spektrum mit einer Vielzahl von Schließ- und Spritzeinheiten verfügbar

**Produktiv:** Vollautomatisierbar durch erweiterte Robotik, Automatisierungslösungen und Peripheriegeräte

**Variabel:** Einspritzung von oben, unten oder 2K

**Spezialisiert:** Optimal für Produkte mit Einlegeteilen und Produkte mit manueller Bedienung

## C-Rahmen

**Ergonomisch:** Dank guter Arbeitshöhe und idealer Zugänglichkeit von drei Seiten

**Variabel:** Einspritzung von oben oder unten möglich

**Spezialisiert:** Optimal für die Produktion von Eckverbindungen und Kleinserien

## Pressen

**Einfach:** Die Spritzeinheit entfällt

**Spezialisiert:** Optimal für die Fertigung von Produkten, die im Spritzguss nicht herstellbar sind, sowie für Kleinserien von grossvolumigen bzw. großflächigen Produkten



## Horizontal

## Leistungsfähig für neue Maßstäbe der Wirtschaftlichkeit

Die horizontalen **RAPID<sup>+</sup>** Elastomer- und Gummi-Spritzgießmaschinen von MAPLAN sind leistungsfähig und schnell. Diese Maschinen sind speziell für hohe Geschwindigkeiten und automatisierte Prozesse konzipiert und unterstützen alle gängigen Entform- und Automatisierungskonzepte zur vollautomatischen Produktion. Dank Vollautomatisierung wird der Personalaufwand schlank gehalten. **RAPID<sup>+</sup>** ist ein echter Allrounder mit Erfolgsgeschichte!

### Highlights

- ⊖ Großzügig dimensionierte Schließereinheit mit extrem hoher Steifigkeit und Planparallelität
- ⊖ Große Lichte Weiten und großer Schließhub für verschiedenste Werkzeugkonzepte
- ⊖ Optimierte für die Verarbeitung von schwierigen Elastomeren
- ⊖ Verschiedenste Entformvorrichtungen und Bürstsysteme erhältlich
- ⊖ Nahezu nachbearbeitungsfreie Produktion von Dichtungselementen oder Formartikeln möglich
- ⊖ Kaltkanal-ready
- ⊖ Inklusive aller MAPLAN<sup>+</sup> Benefits

### Modelle:

TYPEN	SCHLIESSKRAFT [kN]	SPRITZVOLUMEN [cm <sup>3</sup> ]	HEIZPLATTENABMESSUNGEN	
			[Standard mm]	[Vergrößert mm]
RAPID <sup>+</sup> 200	2000	200 – 1000	510 x 510	570 x 570
RAPID <sup>+</sup> 300	3000	200 – 2600	670 x 670	610 x 800
RAPID <sup>+</sup> 400 / 460	4000 / 4600	200 – 4000	875 x 875	740 x 1000
RAPID <sup>+</sup> 570 / 630	5700 / 6300	200 – 8500	810 x 980	810 x 1100
RAPID <sup>+</sup> 800	8000	3500 – 8500	1000 x 1100	1000 x 1200

MAP.motion: Selbstoptimierte Bewegung der Schließereinheit zur schnelleren Einrichtung des optimalen Bewegungsablaufes

Optimale Temperaturverteilung durch Randstreifenisolierung und Isobars

Intuitive Bedienung mit der MAP.commander C6 Steuerung



Schnelle Zykluszeiten durch hochdynamischen MAP.cooldrive Antrieb

Ideale Raumnutzung - bis zu 6 Heiz/Kühlgeräte integrierbar



## Vertikal

### Ergonomisch auf ganzer Linie

Die vertikalen Gummi- und Elastomer-Spritzgießmaschinen von MAPLAN sind ausgesprochen präzise und flexibel und bestehen durch hohe Qualität und optimale Wiederholgenauigkeit. Die gesamte **ERGO<sup>+</sup>**-Serie ist für verschiedene Anforderungen konzipiert und mit dem energiesparenden servo-hydraulischen MAP.cooldrive und der präzisen MAP.fifo Spritzeinheit ausgestattet.

#### Highlights

- ⊖ Ergonomische Bedienhöhe
- ⊖ Kompaktes Maschinendesign aus einem Guss
- ⊖ Kaltkanal-ready
- ⊖ Hohe Flexibilität für effiziente Automatisierungs- und maßgeschneiderte Kundenlösungen
- ⊖ Inklusive aller MAPLAN<sup>+</sup> Benefits
- ⊖ Wartungsfreie Plattenparallelität auf Lebenszeit

#### Modelle:

TYPEN	SCHLISSKRAFT [kN]	SPRITZVOLUMEN [cm <sup>3</sup> ]	HEIZPLATTENABMESSUNGEN	
			[Standard mm]	[Vergrößert mm]
ERGO <sup>+</sup> 90	900	200 – 1000	300 x 400	390 x 500
ERGO <sup>+</sup> 160 / 180	1600 / 1800	200 – 2600	450 x 510	535 x 550
ERGO <sup>+</sup> 250 / 280	2500 / 2800	200 – 4000	560 x 650	670 x 700
ERGO <sup>+</sup> 250XL / 280XL	2500 / 2800	200 – 4000	560 x 780	670 x 800
ERGO <sup>+</sup> 320	3200	200 – 4000	670 x 780	760 x 850
ERGO <sup>+</sup> 400 / 460	4000 / 4600	200 – 8500	710 x 800	820 x 900

Automatische Streifenabrisskontrolle und optimierter Bändeinzug für störungsfreien Produktionsprozess

Extrem kurze Zykluszeiten mit dem MAP.cooldrive Antrieb

MAP.logicmoves: frei programmierbare Zusatzbewegungen, die elektrisch, hydraulisch oder pneumatisch erfolgen können.



MAP.smartlight zur Visualisierung der Maschinenzustände – optimal für Mehrmaschinenbedienung

Optimale Zugänglichkeit durch freigestellten Fußraum



## Vertical

## Die neue Größe

Mit unserer neuen vertikalen **ERGOMAX<sup>+</sup>** Serie setzen wir neue Maßstäbe in puncto Präzision und Verarbeitungsqualität, und das sowohl in der voll- als auch in der halbautomatischen Produktion von Gummi- oder Elastomer-Artikeln. Die gesamte **ERGOMAX<sup>+</sup>** Serie ist mit dem energiesparenden, servo-hydraulischen MAP:cooldrive und unserer hochpräzisen MAP:fifo Spritzeinheit ausgestattet.

## Highlights

- ⊖ Ergonomische Bedienerhöhe trotz Großmaschine
- ⊖ Optimal an Kundenbedürfnisse anpassbar
- ⊖ Flexible Einstellung für unterschiedliche Werkzeughöhen
- ⊖ Erweiterbar mit MAPLAN Automatisierungs- und Robotics-Konzepten
- ⊖ Kaltkanal-ready
- ⊖ Inklusive aller MAPLAN<sup>+</sup> Benefits
- ⊖ Wartungsfreie Plattenparallelität auf Lebenszeit

## Modelle:

TYPEN	SCHLIESSKRAFT [kN]	SPRITZVOLUMEN [cm <sup>3</sup> ]	HEIZPLATTENABMESSUNGEN	
			[Standard mm]	[Vergrößert mm]
ERGOMAX <sup>+</sup> 460 / 500	4600 / 5000	700 – 10000	710 x 800	820 x 1000
ERGOMAX <sup>+</sup> 570 / 600	5700 / 6000	700 – 22500	810 x 1000	950 x 1100
ERGOMAX <sup>+</sup> 720 / 780	7200 / 7800	700 – 22500	900 x 1000	1040 x 1250
ERGOMAX <sup>+</sup> 900	9000	6000 – 22500	1100 x 1350	1230 x 1400

## Neues Rendering

MAP:fifo ergo Spritzeinheit mit allen FIFO-Vorteilen und ergonomischer Einzugshöhe

Hohe Planparallelität für optimale Werkzeugunterstützung

Funktionsvielfalt mit der MAP:commander C6 Steuerung

Mehrfach synchronisierte Auswerfer

Niedrigste Bedienerhöhe bei großer Schließkraft



## Vertikal

Bewährtes auf **höchstem Niveau**

Die vertikale **CLEVER<sup>+</sup>** Gummi- und Elastomer-Spritzgießmaschine in der Basisversion von 160 bis 400 Tonnen ist für vielfältige Anwendungen bestens gerüstet. Profitieren Sie auch bei der **CLEVER<sup>+</sup>** Serie von zahlreichen **MAPLAN<sup>+</sup>** Benefits.

## Highlights

- ⊖ Kompakteste Stellfläche ihrer Klasse am Markt
- ⊖ Attraktives Preis-Leistungsverhältnis
- ⊖ Mit zuverlässigem Axialkolbenpumpen-Antrieb
- ⊖ Einfache Bedienung mit der MAP.commander C600 Steuereinheit
- ⊖ Verbindet Funktionalität mit ansprechendem Design

## Modelle:

TYPEN	SCHLIESSKRAFT [kN]	SPRITZVOLUMEN [cm <sup>3</sup> ]	HEIZPLATTENABMESSUNGEN	
			[Standard mm]	[Vergrößert mm]
CLEVER <sup>+</sup> 160 / 180	1600 / 1800	200 – 1000	450 x 510	535 x 550
CLEVER <sup>+</sup> 250 / 280	2500 / 2800	200 – 2600	560 x 650	670 x 700
CLEVER <sup>+</sup> 400 / 460	4000 / 4600	200 – 4000	710 x 800	820 x 900

Hohe Prozessgenauigkeit und weniger Materialabfall mit der MAP.fifo Spritzeinheit

Bewährte AKP Hydraulikpumpe

MAP.commander C600 für ein Optimum an Bedienerfreundlichkeit

Kompakte Stellfläche für optimale Raumnutzung

Optimale Zugänglichkeit zu allen Maschinenkomponenten



## C- Rahmen

Mit **maximaler Zugänglichkeit**  
zum Arbeitsbereich

Die MAPLAN-C-Rahmen-Bauart hat sich für die Herstellung spezifischer Gummi- und TPE Artikel im Schließkraftbereich von 20 bis 250 Tonnen hervorragend bewährt und ist eine ausgesprochen kompakte Lösung mit offenem Zugang zum Arbeitsbereich.

Die **EASY+ Serie** ist perfekt für die semi- oder vollautomatische Herstellung von Formteilecken und technischen Formteilen geeignet.

## Highlights

- 0 Intelligentes One-piece Design mit sehr geringer Stellfläche
- 0 Idealer Zugang von drei Seiten
- 0 Ergonomische Arbeitshöhe
- 0 Mit vielen optionalen Extras erhältlich
- 0 Einfache Bedienung mit der MAP.commander C600 Steuerung
- 0 Inklusive vieler MAPLAN+ Benefits

## Modelle:

TYPEN	SCHLIESSKRAFT [kN]	SPRITZVOLUMEN [cm <sup>3</sup> ]	HEIZPLATTENABMESSUNGEN	
			[Standard mm]	[Vergrößert mm]
EASY+ 20	200	50 – 250	300 x 300	auf Anfrage
EASY+ 30	300	50 – 250	300 x 300	auf Anfrage
EASY+ 50	500	50 – 300	600 x 500	auf Anfrage
EASY+ 100	1000	50 – 1000	700 x 500	auf Anfrage
EASY+ 160	1600	50 – 1000	1000 x 700	auf Anfrage
EASY+ 250	2500	50 – 1000	1000 x 700	auf Anfrage

Hochpräzise, kompakte Spritzgiessmaschine mit MAP.fifo Spitzeinheit

2-Hand-Bedienung integriert in das Steuerungspanel

Ideale 3-seitige Zugänglichkeit zum Werkzeug



Ergonomische Bedienhöhen

Sehr geringe Stellfläche



# SERIE FORCE+

## Pressen

### Es geht auch **ohne Spritzeinheit**

Mit MAPLAN **FORCE+** für spezielle Pressenanwendungen sind Sie bestens ausgestattet. Nutzen Sie auch bei dieser Serie zahlreiche MAPLAN+ Benefits. Alle MAPLAN Modelle sind in Pressen-Ausführung erhältlich.

- ⊖ Höchste Genauigkeit
- ⊖ Attraktives Preis-Leistungsverhältnis für Qualität „Made in Austria“
- ⊖ Viele MAPLAN Automatisierungslösungen
- ⊖ Kann einfach mit MAP.fifo Spritzeinheit erweitert werden



# SERIE BOTTOM+

## Vertikal

Die einzigartige BOTTOM+ Ausführung ist für spezielle Werkzeugkonzepte geeignet, die nach einer Einspritzung von unten in das Werkzeug verlangen. BOTTOM+ Modelle sind mit diversen Schließkräften und inklusive aller MAPLAN+ Benefits verfügbar.

- ⊖ Alternative Spritzeinheitssysteme je nach Größe verfügbar
- ⊖ Bewährte Schnecken-Kolben Spritzeinheit für große Volumina erhältlich
- ⊖ Ergonomische Zugänglichkeit zum Streifeneinzug

# SERIE MULTI+

## Vertikal

### Zwei Komponenten - Eine Maschine

Mit der MAPLAN Zwei-Komponenten Technologie lassen sich zwei Elastormischungen nacheinander, gleichzeitig oder zeitversetzt einspritzen. Das erlaubt neue Denkansätze bei der Produktion von high-tech Artikeln mit spezieller Geometrie oder besonderen mechanischen Eigenschaften.

Top MAP.fifo Spritzeinheit



### 2K Splitline

- ⊖ Eine Spritzeinheit von oben, eine Spritzeinheit horizontal von der Seite
- ⊖ Flexibel auch als Ein-Komponenten-Maschine einsetzbar
- ⊖ Unterschiedliche Anordnungen der zweiten Spritzeinheit möglich

2x Top MAP.fifo Spritzeinheiten



### 2K Top

- ⊖ 2 Spritzeinheiten von oben
- ⊖ Gleiche Standfläche wie eine Ein-Komponenten-Spritzgießmaschine
- ⊖ Für schnellere Prozesse mit bis zu drei hydraulischen Antrieben lieferbar

## Vertikal

## Die Voraussetzung für großformatige Dichtungen

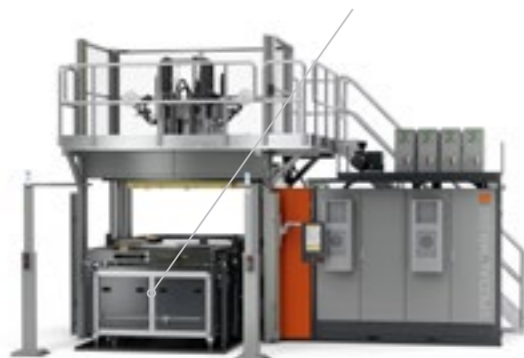
Die neue Großmaschinen-Baureihe von MAPLAN mit vertikaler Schließereinheit - ideal geeignet für die Herstellung von großdimensionierten und leistungsstarken Dichtungen, z.B. für E-Auto-Batteriekästen.

- ① **Gigantische Plattengrößen** werden durch die starke Maschinenkonstruktion mit derzeit 4 Schließzylindern realisiert. **Dies ermöglicht Formen von bis zu 2.500 x 2.000 mm.**
- ① **Unterschiedliche Spritzeinheiten**, die von sehr klein (200ccm) bis sehr groß und Dual-Compound (2K) kombiniert werden können
- ① **Höchste Präzision in der Teilequalität:** außergewöhnlich leistungsfähiges Maschinenkonzept kombiniert mit maximaler Einspritzgenauigkeit
- ① **Umfangreiches Automatisierungs- und Optionsportfolio:** Shuttle-Vorrichtungen, Heizplattenverschiebung etc.

Die neue MAPLAN Großmaschinen-Baureihe mit vertikaler Schließereinheit - ideal geeignet für die Herstellung großdimensionierter und leistungsfähiger Dichtungen, z.B. für Batteriekästen von E-Fahrzeugen.

## Twin-Ram

Schnelles Double-Shuttle für sehr kurze Zykluszeiten



## Quattro-Ram

Geeignet für die Produktion von Gummi und Silikon

MAPLAN Ressourcen-schonende **Technologie**

## MAP.cooldrive | Sparsam und leise

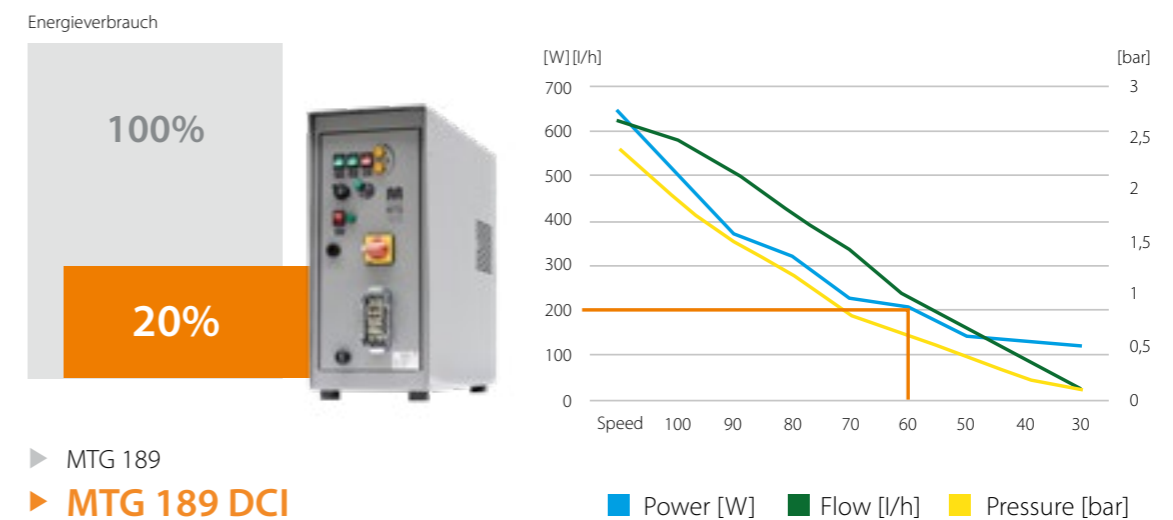
Beim intelligenten servohydraulischen **MAP.cooldrive** Antriebssystem passt sich die Motor-drehzahl im Produktionszyklus automatisch an den tatsächlichen Leistungsbedarf an.

- ① Bis zu 50% Energieeinsparung
- ① Geräuschemission um mehr als 50% reduziert
- ① Kein Verbrauch im Standby-Modus
- ① Keine externe Öl-Kühlung notwendig
- ① Extrem dynamische Bewegungen
- ① Geringe Wartung
- ① Hohe Lebensdauer



## MAP.dci | Demand Control Intelligence

**MAP.dci** sorgt für eine bedarfsorientierte Regelung der Fördermenge und ein intelligentes Regelverhalten und führt so zu einem deutlich geringeren Stromverbrauch als bei herkömmlichen Temperiergeräten.





## MAP.fifo | Das Original

Die entscheidenden Vorzüge der von MAPLAN erfundenen **MAP.fifo** Spritzeinheit liegen in der unübertroffenen Leistungsfähigkeit, der Präzision des Systems sowie der Einfachheit des Aufbaues. Die **MAP.fifo** ist in drei Ausführungen erhältlich: als klassische **MAP.fifo original**, **MAP.fifo ergo** mit leicht erreichbarer Streifeneinzugsöffnung, oder **MAP.fifo retract** mit abhebbarer Düse für unterschiedliche Eintauchtiefen in das Werkzeug.

- ⊖ Sehr kurze Düse mit minimalem Druckverlust
- ⊖ Kaum Restmaterial von Schuss zu Schuss
- ⊖ Hochpräzise Wiederholgenauigkeit
- ⊖ Breites Verarbeitungsfenster
- ⊖ Einfachste Wartung und Reinigung
- ⊖ Ermöglicht besonders schnellen Materialwechsel



MAP.fifo **original**



MAP.fifo **ergo**



MAP.fifo **retract**

## Carbon Footprint Digitale Auswertung

Unsere neueste Softwareerweiterung für die Maschinensteuerung nutzt die Energieüberwachungsfunktion zur digitalen Erfassung und Berechnung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks in der Produktion, was zu nachhaltigeren Produktionsprozessen und de-

ren vollständiger Dokumentation führt. Kundenspezifische Daten zu Primärenergieträgern und verwendeten Materialien ermöglichen eine genaue Überwachung des Energieverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen pro Produkt. Diese fortlaufende Analyse unterstützt Hersteller dabei, den ökologischen Fußabdruck ihrer Produktion zu reduzieren und die Energieeffizienz kontinuierlich zu verbessern.



# All-in-one 360° Systeme von MAPLAN Alles aus einer Hand

MAPLAN übernimmt bei MAP.autocell Aufträgen die gesamte Umsetzung von der Idee bis zum fertigen Produkt für den Auftraggeber: Projektierung, Zellenlayout, Roboter und alle Automatisierungskomponenten sowie der Sicherheitsbereich werden perfekt aufeinander abgestimmt. MAPLAN setzt das Projekt bis hin zur Inbetriebnahme, Abnahme und zum Einfahren aller Komponenten technisch um. Sie profitieren von einem Ansprechpartner für alle Belange und Komponenten. Projekte mit zertifizierten MAPLAN Premium-Technologiepartnern reduzieren die Engineering-Kosten, verkürzen die Implementierungsphase und garantieren eine reibungslose Funktionalität.

## MAP.autocell

Schlüsselfertige MAPLAN 360° Komplettlösungen inkludieren auf Wunsch:

1. Spritzgießmaschine
2. Kaltkanaltechnologie MAP.crb
3. Werkzeuge
4. MAP.mate Robotersysteme
5. Handling Systeme & Transportbänder
6. Bürst- und Entformsysteme
7. Prüfeinrichtungen & Qualitätskontrolle
8. Sicherheitskomponenten
9. Individuelle Automatisierungskomponenten
10. Drucker, Laser...



# Alles aus einer Hand

## Der MAPLAN Formenbau

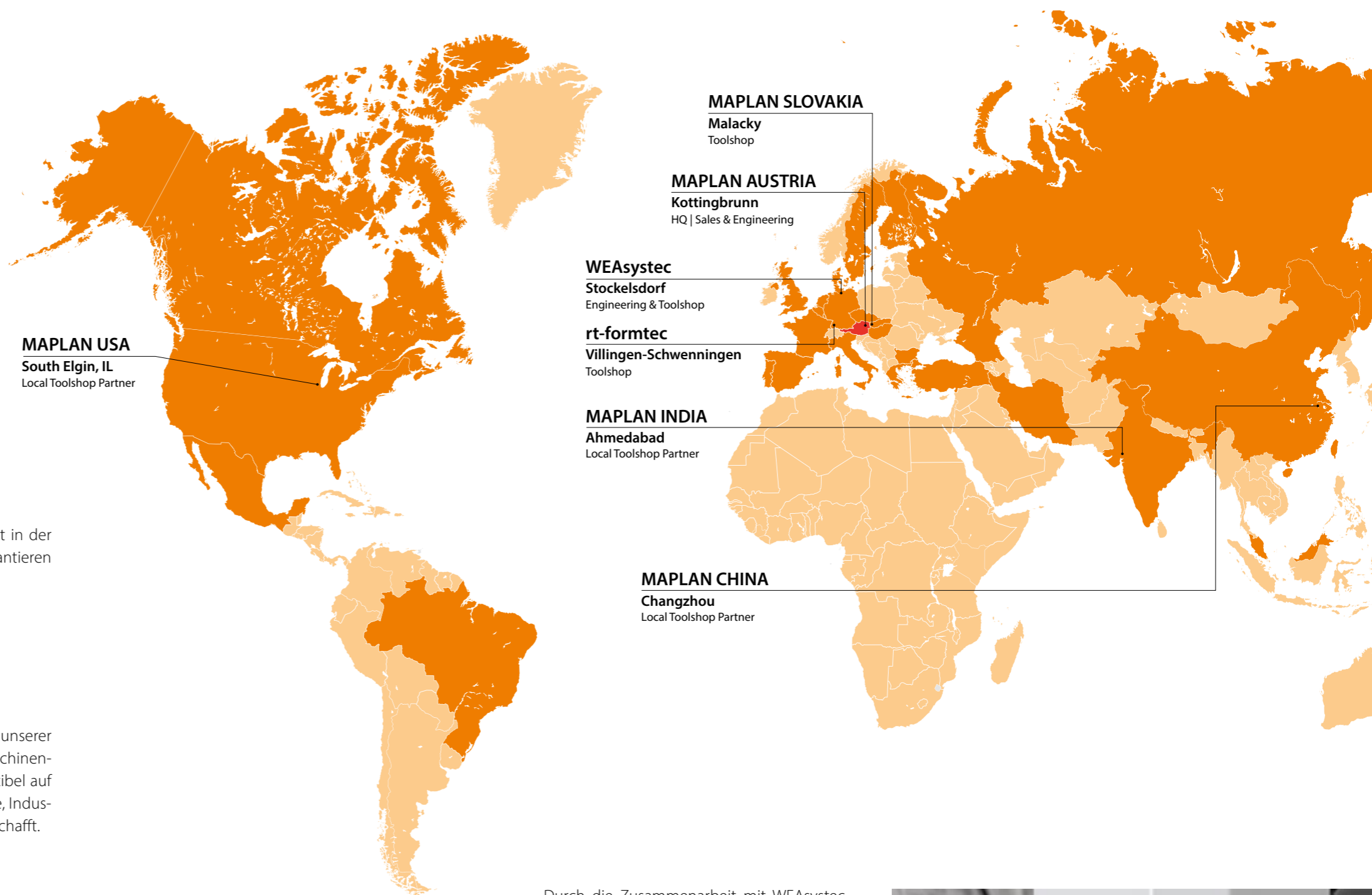
Aufgrund unserer tiefen Eigenfertigung schafft MAPLAN Unabhängigkeit in der Produktion und damit Kontrolle über jegliche Fertigungsprozesse. Wir garantieren unseren Kunden höchste Qualität, Termintreue und Verlässlichkeit.

### MAPLAN als weltweiter Komplettanbieter

MAPLANs globale Expansion ermöglicht eine umfassende Versorgung unserer Kunden mit Kaltkanälen und Werkzeugen. Durch die Integration von Maschinen- und Formenbau mit Automatisierungstechnik reagieren wir weltweit flexibel auf Kundenanforderungen, was unseren Kunden in Branchen wie Automotive, Industrie, Landwirtschaft und Healthcare signifikante Wettbewerbsvorteile verschafft.

### Fertigungsstandorte mit Know How

In unserem slowakischen Werk in Malacky erstreckt sich auf 3500 m<sup>2</sup> eine hochmoderne Produktionsstätte, ausgestattet mit Drehzentren für komplexe Teile, Laserschnitt-Maschinen, CNC-Fräsmaschinen und einer modernen Pulverbeschichtungsanlage. Unser Tochterunternehmen rt-formtec ist spezialisiert auf die Bearbeitung großer Formen bis zu 2500mm x 2200 mm und verfügt über umfangreiche Maschinen zur Werkzeug- und Kaltkanalbearbeitung.



- HEADQUARTERS AUSTRIA
- NIEDERLASSUNGEN, SALES & SERVICE
- BETREUUNG DURCH HEADQUARTER

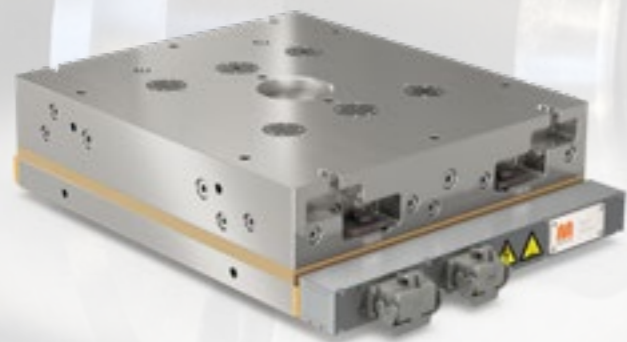
Durch die Zusammenarbeit mit WEAsystec und rt-formtec konnte MAPLAN das Know-How im Formenbau und der Automatisierungstechnik massiv ausbauen. Auch konnten die Fertigungskapazitäten, neben dem Werk in Malacky, Slowakei, deutlich gesteigert werden. Durch diese Integration in den letzten Jahren positioniert sich MAPLAN nun als noch stärkerer Partner für Komplettlösungen von Maschinen, Formen, Kaltkanälen und Automatisierungstechnik.



# Steigern Sie die Rentabilität mit MAP.crb Kaltkanal-Systemen

## Mit weniger Materialeinsatz effizient produzieren:

MAPLAN sorgt mit intelligenten Technologien für ein Höchstmaß an Leistung, Produktivität und Rentabilität in der Elastomerverarbeitung. Steigende Rohstoffpreise, hohe Entsorgungskosten und ständiger Kostendruck zwingen Unternehmen dazu, ihre Leistung ständig zu verbessern und umweltschonend zu produzieren. Wir bieten deshalb verschiedene Kaltkanalsysteme an, die unseren Kunden eine besonders hohe Effizienz bei der Produktion von Gummi- und Elastomer-Artikeln garantieren. Bei richtiger Anwendung von Kaltkanalsystemen ergeben sich für den Produzenten viele Vorteile im Vergleich zu Heißkanalverteilern.



## Modellübersicht

# Ein MAP.crb für jede Anwendung

MAPLAN bietet verschiedene Kaltkanalsysteme für eine Vielfalt von Anwendungen an. Jedes System punktet mit individuellen Eigenschaften und wird maßgeschneidert für Ihre jeweiligen Produktionsprozesse ausgewählt. Das MAPLAN Projekt-Team berät Sie gerne.

**SLIM**



- Flaches Design spart Lichte Weite
- Einfache & schnelle Installation
- Sehr wenig Verschleißteile
- Keine Kaltkanal-Heizplatte erforderlich

**SOLID**



- Optimale Heizleistung
- Für Hochdruckanwendungen
- Wartungsarme, robuste Lösung
- Optional als **solid+** mit manueller Düsenregulierung

**SPLIT**



- Gut für verschiedenfarbige Materialien
- Einfacher Mischungswechsel
- Zugang zu Gummikanälen
- Optimale Heizleistung
- Ideal für nicht symmetrische Düsenanordnungen

**PINPOINT**



- Basierend auf MAP.crb solid
- Hydraulische Nadelverschlussdüsen
- Für höchste Einspritzdrücke
- Optional als **pinpoint+** mit mechanischer Einstellung des Düsenhubs

**ITM**



- Hohe Anzahl an Düsen möglich
- Flexibel mit Düsenpositionen
- Geeignet für viele, kleine & präzise Teile
- Materialeinsparung & Abfallreduzierung

**VALVE GATE**



- Externe KK-Nadelverschlusssteuerung
- Flexible Nutzung an verschiedenen Maschinen
- Bei Maschinen anderer Hersteller einsetzbar
- Ansteuerung über Zeit, Volumen oder Drucksensoren

# Die **Intelligenz** der MAPLAN Maschine

## MAP.commander C6 - Control Intelligence

MAPLAN-Maschinen überzeugen unsere Kunden durch einfache Logik, benutzerfreundliches Interface-Design und eine Vielfalt an Einstellungsmöglichkeiten zur Konfiguration des Produktionsprozesses. Mit nur einer Basis-Steuerung und -Logik können alle Modelle von MAPLAN gleich bedient werden. Die MAP.commander C6 Steuerung ist die zentrale Einheit: mit ihr werden alle Maschinen – von der kleinsten und einfachsten bis hin zum High-End System mit Vollautomatisierung – gesteuert.

### Effizienter durch Individualisierung

- ⊖ Grafische Zykluskonfiguration mit drag&drop Funktion für bis zu fünf parallele Schrittketten
- ⊖ MAP.logicmoves: Frei programmierbare Ansteuerung von externem Equipment
- ⊖ Nadelverschlußkaltkanal: bis zu 32 Nadeln einzeln ansteuerbar
- ⊖ MAP.motion: Selbstoptimierende Bewegungen der Schließeinheit / Auswerfer

### Sichern Sie Zugriff und Daten

- ⊖ Benutzerspezifisches Rechtesystem
- ⊖ Archivierung von Zykluskonfiguration, Prozessparametern und Alarmprotokoll

### Vorsicht statt Nachsicht

- ⊖ Diagnoseanzeige im Ampelsystem und gezielte Bedienerführung im Fehlerfall
- ⊖ Alarmsystem mit Hilfefunktion
- ⊖ Unser Wartungsprogramm empfiehlt rechtzeitig Wartungstätigkeiten

### MAP.advanced Package

Nutzen Sie stets das volle Potential Ihrer Maschine? Mit dem MAP.advanced Package visualisieren Sie Ihren Einspritzprozess zur bestmöglichen Prozessfindung und Teilequalität.

- ✓ Prozessgraph / Einspritzgrafik
- ✓ MAP.limit Hüllkurven
- ✓ Plastifiziergrafik
- ✓ Trendgraphen

**C6000**  
21" Touchscreen



- Automatisierung
- Real-Time Data
- Kontrolle
- Monitoring
- Robotics
- Fernwartung
- Individualisierung

**Prozessoptimierung  
Effizienzsteigerung**



**C600**  
15" Touchscreen

### MAP.commander CC cell control: Das Steuerungssystem für die komplette Produktionszelle

- ⊖ Gleiches Look & Feel
- ⊖ Gleiche Bedienlogik
- ⊖ Gleiche Hardware
- ⊖ Alle Prozesse synchronisiert
- ⊖ Jederzeit alles auf einen Blick
- ⊖ Einfache Bedienung
- ⊖ 2 Bedieneinheiten pro Zelle möglich

MAP.mate robotic solutions:

# Mehr **Agilität** und **Flexibilität** in der Produktion

## Nachhaltig wirtschaftliche Automatisierung mit höchster Präzision

Roboter schaffen es, sehr kleine und große Komponenten mit hoher Geschwindigkeit und Präzision zu bewegen. So erzielt man mehr Output bei gleicher Produktionszeit. Roboter sichern Qualität und optimieren gleichzeitig die Produktionskosten.

## MAP.mate 6-Achs-Roboter

Modell	Reichweite (mm)	Tragkraft (kg)
Map.mate 40	515	2,3
MAP.mate 60	670   <b>L 920</b>	3,7   <b>L 4,5</b>
MAP.mate 90	1000   <b>L 1200</b>	14   <b>L 12</b>
MAP.mate 140	1450	40
MAP.mate 160	1710   <b>L 2010</b>	40   <b>L 25</b>
MAP.mate 200	2194   <b>L 2594</b>	130   <b>L 80</b>

MAP.mate 90 auch verfügbar als XL: 1450 mm | 7 kg

**Wird typischerweise eingesetzt für:**  
Plattenhandling, Maschinenbestückung,  
Entformung, Formreinigung, Sprühanwendungen











## MAP.mate SCARA-Roboter

Modell	Reichweite (mm)	Tragkraft (kg)
SCARA 40	460	8,4
SCARA 60	620	8,4
SCARA 80	800	8,4
SCARA 100	1000	8,4

**Wird typischerweise eingesetzt für:**  
Vorbereitung von Einlegeteilen,  
Fertigteile sortieren, Vorbereitung für  
Prüfanwendungen



-  HOHE PRÄZISION
-  LANGE LEBENSDAUER
-  GERINGE WARTUNG
-  KOMPLETT INTEGRIERT  
IN DIE MAP.commander CC
-  ERMÖGLICHT 24/7 PRODUKTION
-  MEHR OUTPUT
-  SICHERER EINSATZ
-  ENTFALL PERSONALINTENSIVER  
TÄTIGKEITEN



# Be connected

## Jede MAPLAN ist network-ready

MAPLAN setzt auf die Vorteile durch Industrie 4.0 und investiert seit Jahren in die digitale Entwicklung um unseren Kunden die Vorteile im Bereich Produktion, Planung, Steuerung und Wartung zu ermöglichen. Das Ergebnis ist die Möglichkeit der digitalen Vernetzung der Produktionszellen oder Maschinen von MAPLAN mit dem Serversystem unserer Kunden, um Produktionsdaten in MES-Systeme oder BDE-Systeme zu liefern.

- ⊗ Jede Maschine von MAPLAN mit der neuen MAP.commander C6 Steuerung ist network-ready
- ⊗ Berechtigte Personen können jederzeit und ortsunabhängig auf die Maschine zugreifen
- ⊗ Ermöglicht Kontrolle des Produktionsfortschrittes in Echtzeit bzw. durch Log-Dateien und Protokolle
- ⊗ MAP.mes: MAPLAN Schnittstelle für MES Systeme auf Basis OPC-uA
- ⊗ MAP.mes advanced: die Profi Schnittstelle liefert Daten für MES Systeme: Monitoring, Statistiken, Support, Fernwartung etc.
- ⊗ Integration in übergeordnete ERP Systeme
- ⊗ Zentrale Dokumentation von Prozessen und Rezepten
- ⊗ Gesicherte Daten im privaten VPN Netzwerk

Sowohl der standardmäßige 15" Touchscreen als auch die luxuriöse 21" Touchscreen-Variante setzen auf ein einfaches Bedienkonzept, das auch komplexe Vorgänge verständlich und transparent darstellt. Durch die webbasierte HTML5-Technologie kann die MAP.commander-Software auch auf jedem anderen Device wie etwa Laptop oder iPad in der jeweiligen Sprache aufgerufen werden. Sie erhalten somit Fernzugriff auf die Einstellungen und Daten der Maschine. Bei entsprechender Konfiguration und Zugriffsrechten können Sie sogar remote in den Prozess eingreifen. Konflikte zwischen Maschinenbediener und externem Zugriff sind aufgrund von getrennten Benutzeroberflächen (Sessions) ausgeschlossen.

# Produktiver durch Automatisierung

## Machen Sie Ihre horizontale RAPID+ zur vollautomatischen Produktionszelle

Eine der effektivsten Automatisierungsmöglichkeiten für horizontale Spritzgießmaschinen sind unsere robusten Bürstsysteme zur automatischen Entformung und Reinigung. Sie ermöglichen die vollautomatische Produktion von allen freifallenden Artikeln wie O-Ringen, Dichtungselementen und Formartikeln.

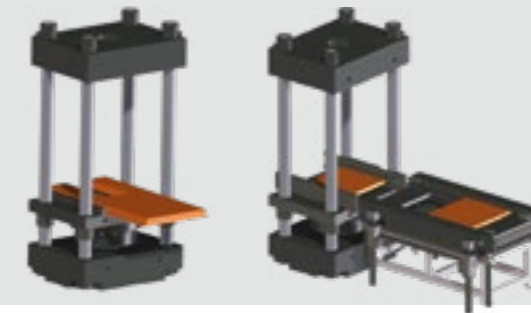
- ⓪ Kostengünstige Automatisierungslösung
- ⓪ Stabile Komponenten garantieren exakte Entformprozesse
- ⓪ Viele Kombinationsmöglichkeiten: Sprüh- und Blasvorrichtungen, Ausdrückplatten oder Greifersysteme
- ⓪ Individuelle Zykluskonfiguration der Bewegungen möglich
- ⓪ Erhältlich in Einfach- oder Doppelbürstenausführung
- ⓪ Bis zu drei Vertikaleinheiten möglich
- ⓪ Volle Integration in die MAPcommander C6 Steuerung plus Diagnose
- ⓪ Schnelle präzise Bewegungen mittels Servoantrieb



## Optimieren Sie Ihre Prozesse

MAPLAN bietet verschiedene multifunktionale Automatisierungsmodule zur Prozessoptimierung und Verkürzung der Zykluszeiten.

- ⓪ Modularer Automatisierungs-Baukasten
- ⓪ Produktivität und Energieeffizienz werden gesteigert
- ⓪ Schnelle, präzise Bewegungen durch effiziente Servoantriebe
- ⓪ MAPautocell: Individuelle Lösungen für voll- oder halbautomatische Produktion
- ⓪ Zentrale Steuerung aller Komponenten mit der MAPcommander C6 Steuerung
- ⓪ Zusatzkomponenten in die Zykluskonfiguration integrierbar
- ⓪ Einbindung in das Visualisierungs-, Diagnose- und Alarmsystem



### Heizplattenverschiebung bzw. -wechsel

- ⓪ Heizplattenverschiebung ermöglicht bessere Ergonomie und kürzere Rüstzeiten
- ⓪ Outputsteigerung durch Heizplattenwechsel (zwei untere Werkzeughälften)



### Rahmenverschiebung bzw. -wechsel

- ⓪ Kostengünstige Lösung für Mittelplattenwechsel oder -verschiebungen
- ⓪ Manuell oder hydraulisch



### Mittelplattenwechsel

- ⓪ Outputsteigerung durch den Einsatz von zwei Mittelplatten
- ⓪ Mehr Produktivität durch den synchronisierten Wechsel der Mittelplatten

Auswerfer Extern (links) Angussentnahmeverrichtung (rechts)

# Partnerschaft auf ganzer Linie

## Service mit Verstand und Verständnis

MAPLAN steht für eine ausgeprägte Servicequalität. Was zeichnet unseren Service aus? Hohes technisches Know-how, jahrelange Erfahrung und kurze Reaktionszeiten. Wir sind für unsere Kunden erreichbar, wir verstehen die Probleme und wir kreieren eine Lösung! Das ist unser Verständnis von einer partnerschaftlichen Kunden-Lieferanten-Beziehung.

Die weltweiten MAPLAN-Serviceleistungen in vielen Ländern Europas, den USA, Mexiko und China garantieren unseren Kundenservice vor Ort mit geschulten Technikern.

- ☐ Hotline zur umgehenden Störungsbeseitigung
- ☐ Inbetriebnahmen & Maschinenverlagerungen
- ☐ Reparaturen & Refurbishing
- ☐ Instandhaltung und Wartungsverträge

## Original MAPLAN Ersatzteile

Über 90% aller MAPLAN Original Ersatzteile sind ab Lager verfügbar. Ab Eingang der Bestellung erfolgt der umgehende Versand, auf Wunsch mit Expresszustellung. Mit qualitativ hochwertigen MAPLAN Original Ersatzteilen sichern Sie eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

## MAP.easyparts: Individueller 3D Ersatzteilkatalog zu jeder Maschine

- ☐ Rascher zum Ersatzteil: Einfache Suche nach Ersatzteilen am Laptop
- ☐ Keine Fehlbestellungen durch Anzeige der MAPLAN Bestellnummer am selektierten Teil
- ☐ Einfache Weiterleitung der Information zur Bestellung

## Vorsorge-Packages

Drei verschiedenen Paketumfänge garantieren eine hohe Verfügbarkeit Ihres Maschinenparks :

### 1. MAP.firstaid

Inkludiert die wichtigsten Kleinteile, die eine reibungslose Produktion sicherstellen und unnötige Maschinenstillstände vermeiden.

### 2. MAP.care

Alle Teile die Ihr Instandhaltungsteam benötigt um regelmäßige Wartungen durchzuführen.

### 3. MAP.care+

MAP.care Paket inklusive Sensoren, Fühlern, Isolierplatten, Heizelementen etc.

## MAPLAN Wartungsverträge

Haben Sie Ihren Maschinenpark immer im Blick? Inspektionen ermöglichen das frühzeitige Erkennen potenzieller Produktionsstörungen und deren Ursachen. Auf diese Weise kann ein Ausfall von Maschinen sowie dessen Folgeschäden vermieden werden. Wartungsverträge sorgen zudem für bessere Planung von Wartungsintervallen, erhöhen die Verfügbarkeit der Maschinen und reduzieren das Risiko des Lieferverzugs.

Ein MAPLAN-Wartungsvertrag inkludiert die Prüfung folgender Aspekte und Bereiche:

- ☐ Funktionskontrolle
- ☐ Sicherheitseinrichtungen
- ☐ Elektrik & Hydraulik
- ☐ Plastifizier- und Spritzeinheit
- ☐ Schließeinheit und Auswerfersysteme Schmierung
- ☐ Optionen, sofern an der Maschine vorhanden

## Training: Experten im eigenen Unternehmen

Vertiefen Sie das technische Wissen Ihrer Mitarbeiter/innen um das Optimum aus unseren MAPLAN Maschinen zu generieren. Die Kombination aus Know-how & Optimierung bietet echten Mehrwert für die Umsetzung in der Praxis. Von Basisseminaren für Bediener/innen und Einrichter/innen bis hin zum individuellen Coaching steht Ihnen ein breites, praxisnahes Portfolio an Trainings zur Verfügung.

- ☐ Anwendertraining – BASIC
- ☐ Anwendertraining – ADVANCED
- ☐ Wartung & Instandhaltung
- ☐ Kautschuktechnologie für Spritzgießer
- ☐ Rüsten & Bemustern von Werkzeugen
- ☐ Prozessoptimierung - Grundlagen
- ☐ Individuelles Coaching zur weiteren Optimierung





# Soforthilfe vom Experten

## MAP.remote Fernwartung

Das Ferndiagnose-Package MAP.remote bietet den Vorteil einer sofortigen Hilfe ohne Servicetechniker vor Ort. Das ist nicht nur praktisch, sondern auch kosten- und emissions-sparend. MAPLAN-Service bedeutet, in kurzer Zeit mit wenig Aufwand das Richtige zu tun!

### Webbasierte Kamera

#### MAP.eye

Durch die MAP.eye ist der Prozess- oder Servicetechniker über die aktuelle Situation an der Maschine voll im Bild und kann alle Parameter der Maschine abrufen und per Telefon die nötigen Anweisungen zur Lösung des Problems liefern.

#### Unkompliziert

- ⊖ Der Zugriff ist zeit- und ortsunabhängig
- ⊖ MAP.eye online Kamera: direkte Videoübertragung zur Fehleranalyse
- ⊖ Jederzeit Fernkonfiguration möglich
- ⊖ Immer up-to-date: Updates können remote eingespielt werden

#### Zeit und Geld sparen

- ⊖ Schnelle Soforthilfe vom Service- oder Prozesstechniker
- ⊖ Verfügbarkeit der Maschine erhöhen
- ⊖ Keine Anfahrt nötig und damit keine Reisekosten

#### Sicher

- ⊖ Zwei-Faktor-Authentifizierung garantiert volle Sicherheit
- ⊖ Leistungsfähiges VPN Netzwerk
- ⊖ Rasche Datenübertragung dank leistungsfähigem Rechenzentrum
- ⊖ IPsec Protokolle & AES 256 bit Verschlüsselung



#### Service Hotline:

+43 2252 790909 156 | helpdesk@maplan.at

# MAP.Refit Aus alt mach neu

Eine in die Jahre gekommene Maschine muss nicht getauscht werden und kann oft mit vertretbarem Investitionsaufwand auf den neuesten Stand der Technik gebracht, sowie sparsamer und produktiver gemacht werden. Unser Team konzipiert ein optimales Package nach Ihren Bedürfnissen: vom unkomplizierten Ersatz von Verschleißkomponenten über neue Heizplattensysteme bis zum kompletten Neuaufbau der Maschine.

- ⊖ Verlängerung der Maschinenlebensdauer
- ⊖ Erhöhung der Produktivität bzw. Vergrößerung des Verarbeitungsspektrums
- ⊖ Risiken minimieren und Maschinenverfügbarkeit verbessern
- ⊖ Geringeres Investitionsvolumen gegenüber einer Neuanschaffung

## X6 Steuerungs-Upgrade

Möchten Sie neue Prozesse integrieren und bestehende Abläufe optimieren? Rüsten Sie jetzt auf und profitieren Sie von allen MAP.commander C6 Funktionen. Das X6 Paket ermöglicht den vollen Funktionsumfang, vergleichbar zu neuen MAPLAN Modellen:

- ⊖ Connectivity Features & Schnittstelle zu Industrie 4.0
- ⊖ Rasche Zykluskonfiguration und selbstoptimierende Bewegungsabläufe
- ⊖ Verbesserte Diagnose & Security Features
- ⊖ Produktionsdaten & Statistiken in Echtzeit mit hilfreichen Visualisierungen
- ⊖ Verbrauchsoptimierung



# MAPLAN Weltweit

**MAPLAN USA**  
South Elgin, IL  
Sales office | After sales



## Stockelsdorf / Deutschland

In Stockelsdorf vereint MAPLAN an einem Standort sein Know How mit WEAsystec und vertieft damit die Zusammenarbeit für Komplettlösungen von Maschinen und Automatisierungstechnik.



## South Elgin / USA

South Elgin ist seit 2018 der neue MAPLAN- Stützpunkt in Nordamerika. Am Standort werden alle Maschinenumbauten für alle MAPLAN-Maschinentypen durchgeführt, um das Refurbishment kompetent und rasch abzuwickeln.



## Malacky / Slowakei

Seit 2018 ist MAPLAN mit einem eigenen Werk in der Slowakei vertreten. Am Standort in Malacky werden Schaltschränke gefertigt. Die Produktion von Metall und Blechteilen wurde in der Slowakei ausgeweitet und die Montage von Baugruppen gestartet.



## Changzhou / China

2017 wurde im Hightech- und Industriepark von Wujin unsere Produktion für den chinesischen Markt eröffnet. Das Werk besitzt mit einer Größe von 4.000m<sup>2</sup> eine Kapazität von über 200 Maschinen jährlich. Der Standort im Großraum Shanghai bietet eine perfekte Infrastruktur, zahlreiche Kunden und Zulieferer sind hier ansässig.



## Chambéry / Frankreich

Seit mehr als 30 Jahren betreut unser Team den französischen Markt im Vertrieb und Service. Ein eigenes Ersatzteillager und 24h Reaktionszeiten runden das Service ab.

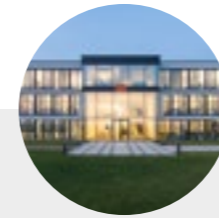
- HEADQUARTERS
- NIEDERLASSUNGEN, SALES & SERVICE
- BETREUUNG DURCH HEADQUARTERS



## Ahmedabad / Indien

MAPLAN gründete und eröffnete 2024 einen Standort in Ahmedabad, Indien, eine der am schnellsten wachsenden Volkswirtschaften weltweit, mit neuem Kompetenzzentrum, welches Produktion, Service und Entwicklung integriert.

- MAPLAN SLOVAKIA**  
Malacky  
Production plant
- MAPLAN AUSTRIA**  
Kottingbrunn  
HQ | Sales office | After sales  
Production plant
- MAPLAN GERMANY**  
Stockelsdorf  
Sales office | After sales
- WEAsystec**  
Stockelsdorf  
Engineering & Toolshop
- rt-formtec**  
Villingen-Schwenningen  
Toolshop
- MAPLAN IBERICA**  
Porto  
Sales office | After sales
- MAPLAN FRANCE**  
Chambéry  
Sales office | After sales
- MAPLAN ITALY**  
Calvenzano (BG)  
Sales office
- MAPLAN INDIA**  
Ahmedabad  
Sales office | After sales  
Production plant
- MAPLAN CHINA**  
Changzhou  
Sales office | After sales  
Production plant



## Headquarters / Österreich

Maplan investierte 2016 zwölf Millionen Euro in ein neues Produktionswerk samt Bürogebäude im Eco-Plus-Industriepark von Kottingbrunn. Die Produktion wurde neu aufgestellt und von einer Standplatzfertigung auf eine Taktfertigung umgestellt.

MAPLAN ist seit knapp 50 Jahren führender Hersteller von Elastomer-Spritzgießmaschinen und Experte für 360-Grad-Systemlösungen für die halb- und vollautomatische Produktion von Gummi- und Silikonprodukten. Wir bieten unseren Kunden Expertise und Verlässlichkeit.

Aufgrund unserer tiefen Eigenfertigung schafft MAPLAN zudem Unabhängigkeit in der Produktion und damit Kontrolle über jegliche Fertigungsprozesse. Wir garantieren unseren Kunden höchste Qualität, Termintreue und Verlässlichkeit.



## Villingen-Schwenningen / Deutschland

Mit rt-formtec im Süden Deutschlands, haben wir einen erfahrenen Formenbauer, der qualitativ hochwertige Formen und Kaltkanäle produziert.



## Calvenzano / Italien

MAPLAN ist am italienischen Markt dank vieler Jahre Erfahrung und Zusammenarbeit, seit 2007, mit ST.A.T.E Technologies S.r.l als zuverlässiger Vertriebs- und Servicepartner bekannt.



## Iberica / Spanien

Spanien und Portugal wurden nach jahrelanger Zusammenarbeit im Jahre 2020 zum MAPLAN Standort mit Sitz in Porto und bedient auch vermehrt Industriezweige wie Automobil, Elektrizität, Medizin und andere.

# Wir sind für **Sie** da

Bei unserem freundlichen und kompetenten Sales Team sind Sie in den besten Händen. Uns geht es vor allem darum, Ihnen die beste Beratung zu bieten. Als Kunde stehen Sie im Mittelpunkt unseres Handelns:

- 🕒 Wir prüfen Ihren Bedarf und klären gemeinsam mit Ihnen die weitere Vorgehensweise.
- 🕒 Kompetenz und Zuverlässigkeit gewährleisten Ihnen eine stressfreie Umsetzung.
- 🕒 Wir blicken über den Tellerrand und informieren Sie über die neuesten technischen Trends.
- 🕒 Unser Handwerkszeug für die Zusammenarbeit mit Ihnen ist Respekt, Freundlichkeit und Genauigkeit.

“ **Die Zusammenarbeit** mit der Firma MAPLAN funktioniert ausgezeichnet. Der enge Kontakt und die Flexibilität, Sonderwünsche bzw. Anpassungen umzusetzen, sind die Basis dafür.

Dipl.-Ing. Erwin Rudolf Mach,  
Geschäftsführer Erwin Mach Gummitechni, Österreich

“ **Wir sind sehr zufrieden.** Es ist uns gemeinsam gelungen, den Materialabfall und -ausschuss um 30% zu reduzieren.

Antonio Da Costa,  
Technical & Industrialization Manager bei SIMP, Frankreich

“ Die Produktion wurde **kostensparend und mitarbeiterfreundlich** automatisiert. Gleichzeitig wurde der Output um 30 % gesteigert und die Qualität merklich verbessert.

Robert Kusch, Director Operations  
Production Manager for elastomer articles, WESTLAND, Deutschland



# International Expert-Network

## HEADQUARTERS

### ÖSTERREICH

MAPLAN GmbH  
Maplan-Straße 1  
2542 Kottlingbrunn  
ÖSTERREICH  
+43 2252 790 909  
office@maplan.at  
www.maplan.at

## NIEDERLASSUNGEN

### DEUTSCHLAND

MAPLAN Deutschland GmbH  
Albert-Einstein-Str. 46  
23617 Stockelsdorf  
DEUTSCHLAND  
+49 451 58345880  
office@MAPLAN-germany.de

WEAsystec GmbH  
Albert-Einstein-Str. 46  
23617 Stockelsdorf  
DEUTSCHLAND  
+49 (0) 451 / 87 206 - 0  
info@weasystec.de

### FRANKREICH

MAPLAN  
2574, avenue des Landiers  
73000 Chambéry  
FRANKREICH  
+33 4 79 96 31 02  
office@maplan.fr

### CHINA

MAPLAN (changzhou) Rubber  
Machinery Co; Ltd  
Building 1. No.377  
Wuyi Rd,Wujin Hi-Tech Zone  
Jiangsu Province  
CHINA  
+86 158 52 55 55 67  
steve.hu@maplan.at

### PORTUGAL/SPANIEN

+351 939 015 390  
vasco.ramos@maplan.at  
**USA / KANADA / MEXIKO**  
MAchinery + PLANning Inc.  
1655 North Lancaster Road  
South Elgin, IL 60177  
USA  
+1 630 924 0100  
office@MAPLAN-usa.com

### ITALIEN

ST.A.TE Technologies srl  
1655 North Lancaster Road  
Via Vailate 15/a  
24040 Calvenzano (BG)  
ITALIEN  
+39 0363 853209  
sales2@state-art.it

### INDIEN

Maplan India Private Limited  
Plot No 2102/1 Vatva GIDC Phase 4  
Ahmedabad Gujarat 382 445  
INDIEN  
+91 88667 07047  
sales.in@maplan.at

## VERTRETUNGEN

### BENELUX

+31 30 656 04 12  
info@maplan.nl

### BRASILIEN

+55 11 5522 9022  
comercial@geromaq.com.br

### BULGARIEN

+359 32 96 93 95  
info@diltech.bg

### FINNLAND

+358 40 776 2149  
pasi.kontto@wiba.fi

### GROSSBRITANNIEN

+44 1452 722733  
sales@maplan.co.uk

### GRIECHENLAND & ZYPERN

+30 2104833250  
anbri11@yahoo.com  
**UNGARN**  
+36 1 4369095  
mate@thege-plastic.hu

### IRAN

+98 21 444 55 123  
+98 912 288 0 745  
tecsystempars@yahoo.de

### MALAYSIEN

+603 3291 0388  
khim@rics.com.my

### SCHWEDEN

+46 35 155955  
christian.hiljemark@battenfeld.se

### TSCHECHIEN

+420 607 214 112  
robert.smid@smid-a-spol.cz

### TÜRKEI

+90 (312) 473 50 28  
info@ergu.com.tr

### RUSSLAND

OOO „Kneader“  
+7 (495) - 640-83-88  
philippk@list.ru

## MEMBER OF SOULIER GROUP

Die SOULIER Group ist vielfältig und ein verlässlicher Partner von der Planung, Realisierung und Verwaltung großer Immobilienprojekte über die weltweite Produktion von Gummi-Spritzgießmaschinen bis zum modernen, nachhaltigen Modulbau.

[www.soulier-group.at](http://www.soulier-group.at)



MAPLAN GmbH  
Maplan-Straße 1 | A-2542 Kottlingbrunn | Austria  
+ 43 2252 790 909 | [office@maplan.at](mailto:office@maplan.at)  
[www.maplan.eu](http://www.maplan.eu)

MEMBER OF SOULIER GROUP